

TOP TECH

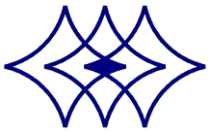
半自動鑲埋成型機

MA/MA-E3



簡易設計
符合需求

手動控制
自由度高



TOP TECH

機台簡介



鑲埋基本型
剛剛好的設計
符合使用需求

完成顯示燈
高亮度 LED 燈
完成亮燈顯示

計時器
加熱時間設定

冷卻開關
水循環開關

簡易設定
設定方便
操作簡單

把手
快拆把手
操作簡便

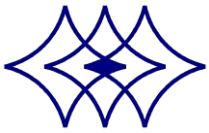
溫度控制器
設定管內溫度

下壓模頭升降桿
控制下壓模頭升降

馬力充足
使用專用馬達節
能高效率配合

水幫浦專用插座孔
內建水循環循環專用插座

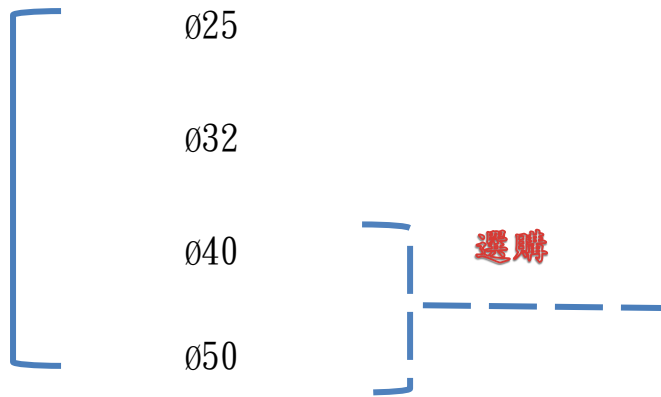
冷卻出入口
使用更便利



TOP TECH

機台簡介

鑲埋尺寸



內模管組合
(參考附件二)

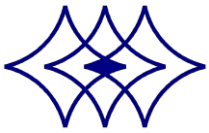


選購



沉水泵浦

料號	規格
QWP06001	10-110V-50/60HZ
QWP06002	10-220V-50/60HZ
QWP06002-1	10-200V-50/60HZ



TOP TECH

面板介紹

補壓壓力建議：60 kg/cm²，
不可低於 30 kg/cm²



加熱時間到達時，
指示燈將亮起。



加熱過程中，
壓力低於補壓壓力時，
手動進行補壓。

加熱完成後，
開啟冷卻水





TOP TECH

絕佳搭配-工作桌



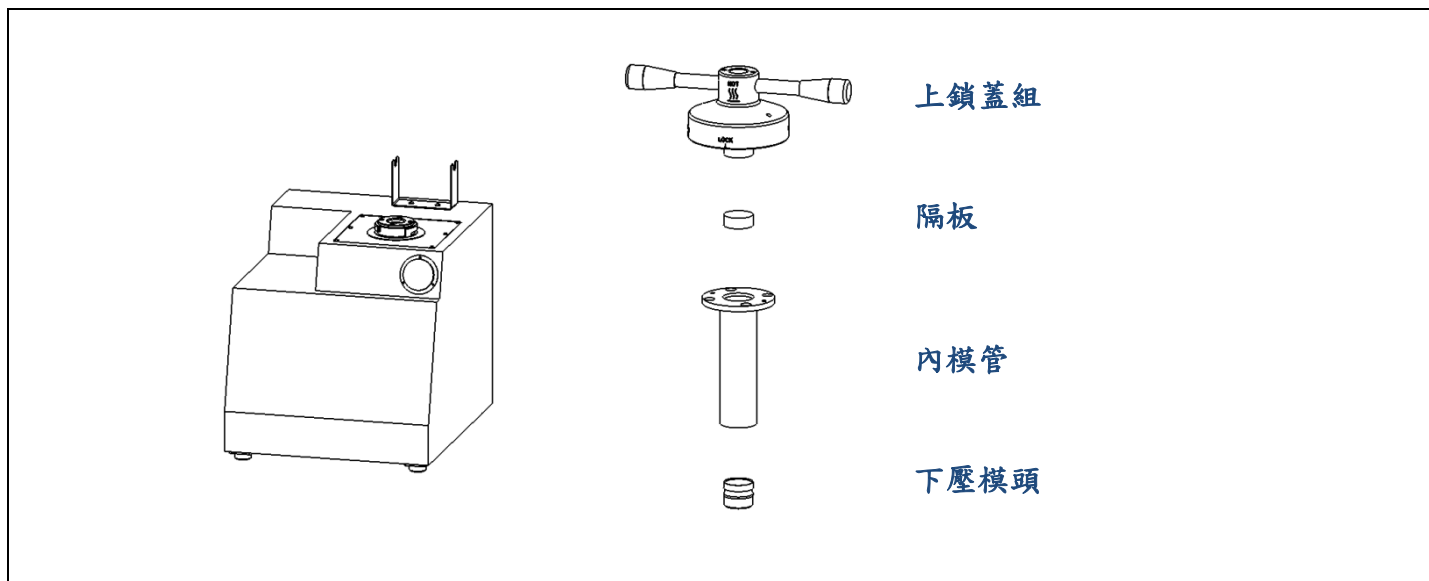
工作桌
 多功能工作桌，可放置機台並提供收納功能，方便移動。

型號	TF01	TF02
尺寸	1000*800*700 mm	1200*1000*700 mm
樣品照		



TOP TECH

附件一、內模管組合加購/選購



Ø40 模具管

內模管組合 (單模)	尺寸	Ø25	Ø30	Ø32	Ø40
	料號	ML40AD0215A	ML40AD0214A	ML40AD0213A	-
內模管組合 (三模)	尺寸	Ø25	Ø30	Ø32	Ø40
	料號	ML40AE0215A	ML40AE0214A	ML40AE0213A	-

Ø50 模具管

內模管組合 (單模)	尺寸	Ø25	Ø30	Ø32	Ø40
	料號	ML50AD0216A	ML50AD0215A	ML50AD0214A	ML50AD0213A
內模管組合 (三模)	尺寸	Ø25	Ø30	Ø32	Ø40
	料號	ML50AE0216A	ML50AE0215A	ML50AE0214A	ML50AE0213A

註 1: 內模管組合

單模: 上鎖蓋組、隔板 x 1、內模管、下壓模頭。

三模: 上鎖蓋組、隔板 x 2、內模管、下壓模頭。

註 2: 如有需特殊規格, 請致電詢問。

註 3: Ø32mm 以下模具管無法放置內模管。





TOP TECH

附件二、加購/選購附件

內隔板料號

	規格	料號	
		材質 銅	材質 鐵(鍍鉻)
公制 (mm)	Ø25	ML25AE0210-1	ML25AE0210-2
	Ø32	M32C0006-1	M32C0006-3
	Ø38	-	-
	Ø40	M40C0006-1	M40C0006-2
	Ø50	ML50DG0210-1	ML50DG0210-2
英制 (in)	1"	-	M25AE0211
	1 $\frac{1}{4}$ "	M32C0011	M32C0011-1
	1 $\frac{1}{2}$ "	ML38AE0206	ML38AE0206-1
	2"	-	-
備註	其他特殊尺寸可以訂製		

沉水泵浦

料號	規格	備註
QWP06001	1Ø-110V-50/60HZ	
QWP06002	1Ø-220V-50/60HZ	
QWP06002-1	1Ø-200V-50/60HZ	





機台參數

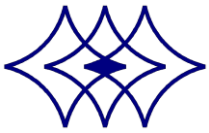
機型	MA				MA-E3			
鑲埋尺寸	Ø25mm	Ø32mm	Ø40mm	Ø50mm	Ø25mm	Ø32mm	Ø40mm	Ø50mm
驅動方式	搖臂控制電動油壓驅動							
鑲埋數量	1 個/次-註 1				1~3 個/次			
溫度控制	0~250°C-註 2							
空轉噪音值	62~73dB	63~75dB		65~75dB		66~76dB		
加熱能力	1200W	1600W		2400W		3200W		
總耗電量	1760W	2160W		2960W		3760W		
加熱時間	最大 30 分鐘							
冷卻時間	加熱完成後手動冷卻							
補壓壓力	60 kg/cm ² (852psi)							
機台安裝尺寸 (寬 x 深 x 高)	50x59x65cm				50x59x71cm			
重量	65Kg	66Kg		68Kg		71Kg		
出入水管	10mm 低壓水管(內徑 Ø10mm—外徑 Ø15mm)							
冷卻裝置	外接沉水幫浦，循環冷卻							
電源	交流 220V 單相(特殊電壓需訂做)							
標準配件	樣品夾：1 支		漏斗：1 個		沉水幫浦組：1 組			
	湯匙：1 個		鑲埋粉：1Kg(2.21b)		管夾：4 個			
	銅接頭：1 個		隔板(E3)：2 個					
選購附件	內模管組							

註 1:製作 2 個樣品時，需另外購買隔板。

註 2:需特殊溫度，可另外訂製。

註 3:特殊尺寸及形狀，可另外訂製。

本公司保留更改設計的權利，恕不另行通知

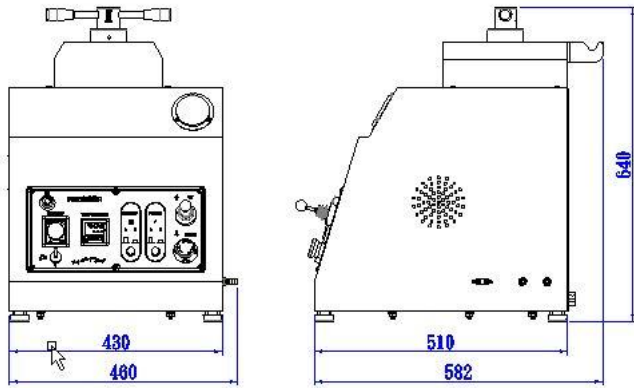


TOP TECH

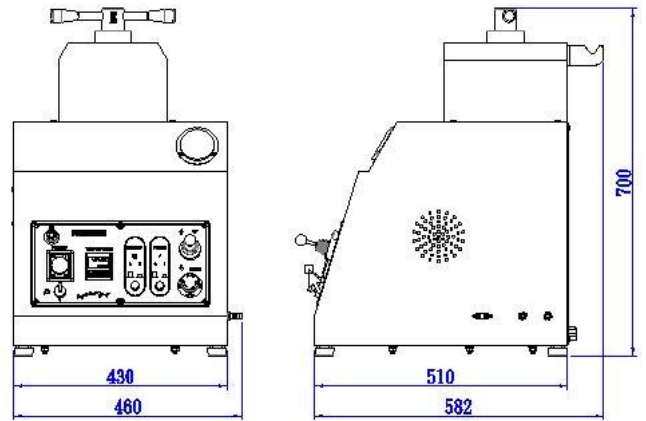
機台參數(一)

外型尺寸

MA(單位：mm)

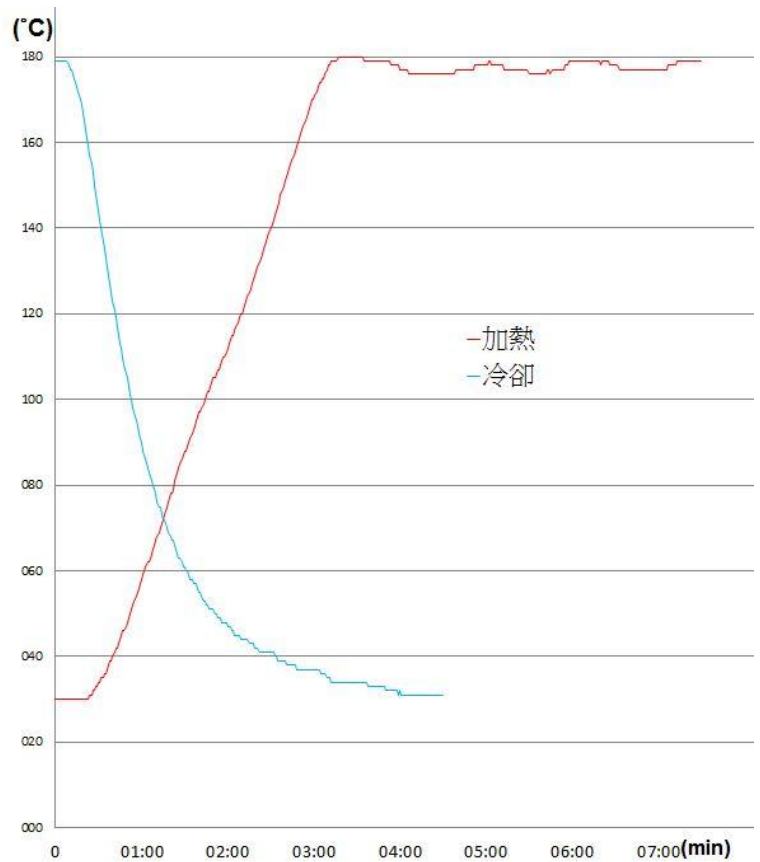


MA-E3(單位：mm)



加熱/冷卻曲線圖

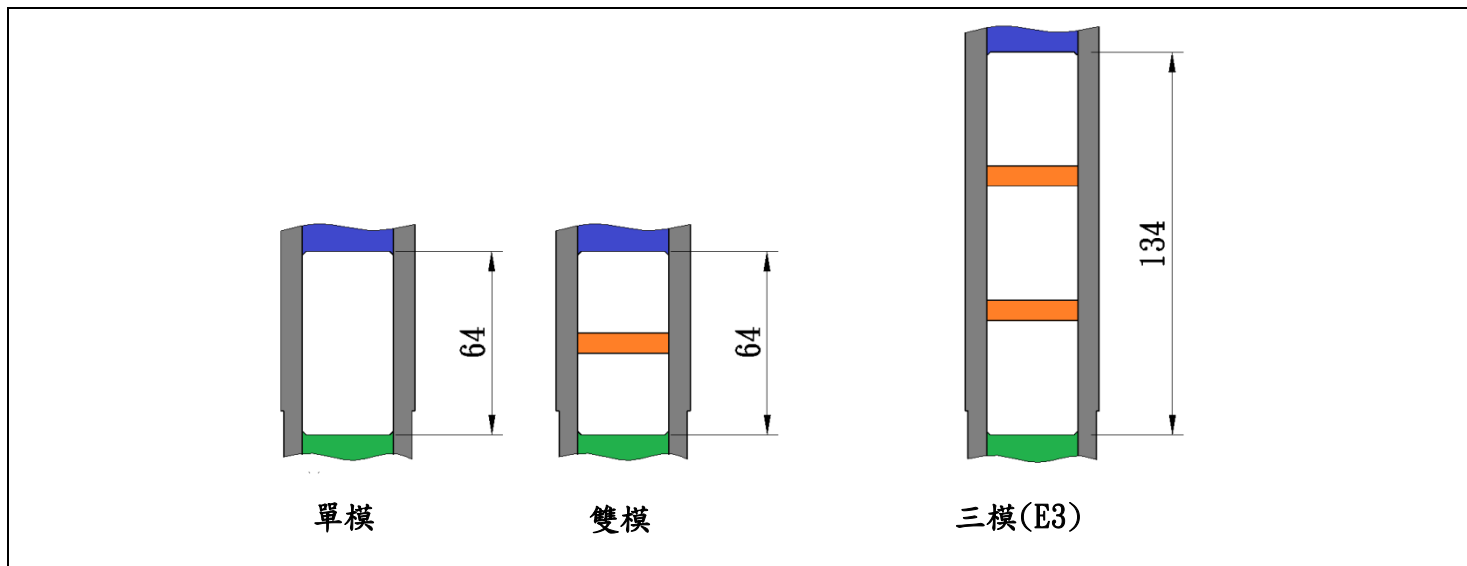
- 註:1. 測試樣品- $\varnothing 32\text{mm} \times 20\text{mm}(t)$ 。
- 2. 測試結果會因當天溫度、濕度、鑲埋粉材質不同、樣品大小、模具管尺寸而有所差異性。
(本數據僅供參考)





機台參數(二)

樣品成形尺寸



NO.	鑲埋尺寸 (mm)	最高高度 (mm)	鑲埋粉重量 (g)	成型數量	成型體積 (mm ³)
全系列 單模	Ø25	21	18	1	10303
	Ø32	21	30	1	16880
	Ø40	21	47	1	26376
	Ø50	21	75	1	41213
全系列 雙模	Ø25	14	12x2	2	6869
	Ø32	14	22x2	2	11253
	Ø40	14	31x2	2	17584
	Ø50	14	49x2	2	27427
全系列 E3	Ø25	18	16x3	3	8831
	Ø32	18	25x3	3	14469
	Ø40	18	40x3	3	22608
	Ø50	18	63x3	3	35325

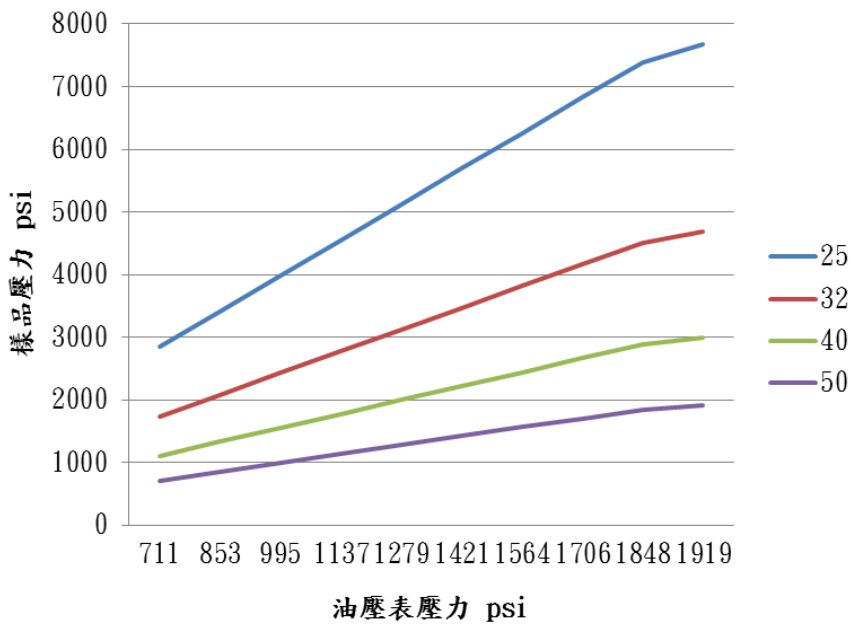
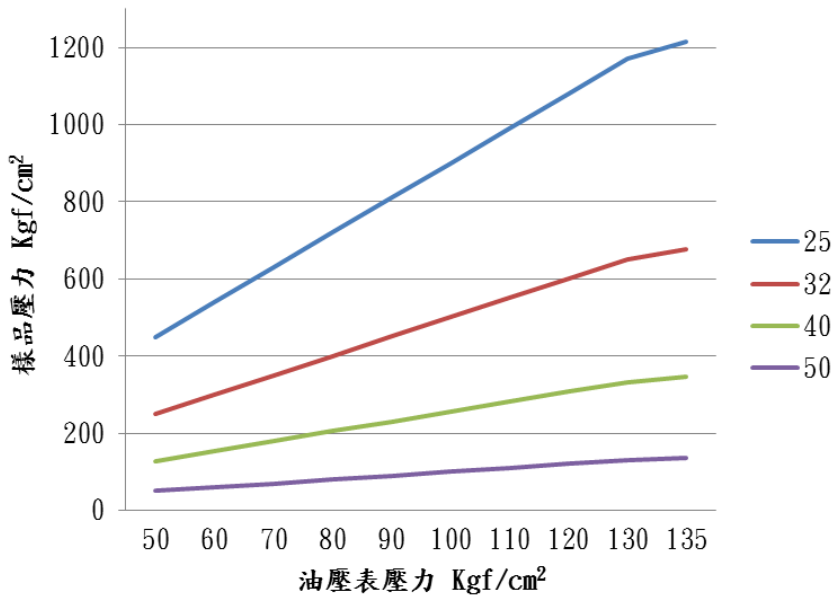


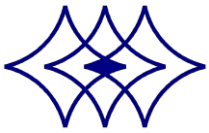
TOP TECH

機台參數(三)

樣品壓力對照表

	公制 (Kg/cm ²)	英制(psi)
補壓壓力	60	853
機台最大壓力	100	1421






TOP TECH

耗材


壓克力粉，熱塑性，透明度高

	料號	S030109	1 kg
		S030108	2 kg
		S030109-1	5 lb (2.27kg)

具導電性電木粉，熱固性，酚甲醛樹脂

	料號	S030106	1 lb (0.45kg)
----------------------------------------------------------------------------------	----	---------	---------------

電木粉，熱固性，酚甲醛樹脂

	料號	S03001	黑色-25 kg
		S03001-1	黑色-1 kg
		S03002	棕色-25 kg
		S03002-1	棕色-1 kg
		S03002-2	棕色-2 kg
		S03003	綠色-25 kg
		S03003-1	綠色-1 kg
		S03004	紅色-25 kg
		S03004-1	紅色-1 kg

*Perfect Surface.
Always*

Cutting / Mounting / Grinding & Polishing / Spin Coater

TOP TECH MACHINES

中國區總代理：北京創誠致佳科技有限公司

聯系方式：400 0022 082

郵箱：info@hugetall.com

網站：www.hugetall.com

地址：北京市海澱區清河三街126號



我方保留規格變更權利,若有變動恕不另行通知

NO.A16-01